

Pressemeldung

Nash –
Zweigniederlassung
der Gardner Denver
Deutschland GmbH
Katzwanger Str. 150
90461 Nürnberg
Deutschland

www.GDNash.com

Nürnberg, 07.04.2010

NASH Vakuumpumpen für die PM 7 in Dunaujvaros

Das komplette Vakuumsystem für die Entwässerung der Sieb- und Pressenpartie der neuen Papiermaschine PM 7 in Dunaujvaros wurde durch Gardner Denver Nash Deutschland geliefert. Bereits an allen anderen Papiermaschinen der Hamburger Gruppe hatte sich diese Technologie bestens bewährt: Ihre Robustheit, Effizienz und Flexibilität sorgen für höchste Betriebssicherheit.

Insgesamt werden an der neuen PM 7 in Dunaujvaros neun Vakuumpumpen der Baureihe 2BE3 eingesetzt. Alle Pumpen werden dabei von Motoren mit Frequenzumrichtern angetrieben und erlauben so eine genaue Anpassung der Drehzahl – und damit auch der Vakuumleistung – an die aktuellen Prozessbedingungen. Zusätzlich werden noch drei Radialventilatoren für die Niedrigvakuumsaugstellen in der Siebpartie geliefert. Somit bietet das Vakuumsystem höchste Flexibilität bei optimalem Wirkungsgrad. Niedrige Geräuschemissionen sind ein weiterer Vorteil dieser Technologie.

Für den Anlagenbetreiber waren die Vorteile einer Flüssigkeitsring-Vakuumanlage von NASH eindeutig:

- Extrem robustes System, überlastsicher und unempfindlich bei Prozessstörungen
- Sehr hohe Gesamteffizienz, besonders bei Nutzung der optimalen Regelungsmöglichkeiten
- Optimale Filzentwässerung durch volumetrisches Arbeitsprinzip der Flüssigkeitsring-Vakuumpumpe; der Ansaugdruck passt sich automatisch der Filzdurchlässigkeit an
- Selbst saugseitige Wassermittelförderung mit geringem Faseranteil bereitet NASH Pumpen keinerlei Probleme
- Eine Drehzahlregelung bietet hohes Einsparpotenzial bei den Energiekosten
- Niedriger spezifischer Leistungsbedarf
- Niedrige Geräuschemissionen durch kleine Umfangsgeschwindigkeiten der Vakuumpumpen

Kontakt:

Nash –
Zweigniederlassung
der Gardner Denver
Deutschland GmbH
Marketing
Wolfgang Kraft
Telefon: +49 (0)911 / 1454-7771
Fax: +49 (0)911 / 1454-7777
wolfgang.kraft@gardnerdenver.com

- Spätere Anpassung des Systems ohne Einfluss auf andere Saugstellen ist durch Drehzahländerung bei einzelnen Vakuumpumpen leicht möglich
- Höchste Betriebssicherheit, auch bei Abschaltung einzelner Vakuumpumpen
- Sehr geringe Kosten für Service und Wartung
- Vertrauen in das über 100-jährige Know-how des Marktführers in der Papierindustrie.

Mit der Wahl der NASH Vakuumpumpen hat sich der Anlagenbetreiber auch für eine innovative, umweltschonende und sind und vor allem auch ökonomische attraktive Lösung entschieden.

Zum Unternehmen:

Gardner Denver Nash ist die „Nash Division“ von Gardner Denver, Inc. Hervorgegangen aus nash_elmo Industries ist das Unternehmen der weltweit führende Hersteller von Flüssigkeitsring-Vakuumpumpen, -Kompressoren und kundenspezifischen Systemen. Seit über 100 Jahren fertigt und projiziert Gardner Denver Nash Flüssigkeitsringpumpen sowie Vakuum- und Kompressorsysteme für die anspruchsvollsten und härtesten Anwendungen in einer Vielzahl von Branchen und Industrien.



Bildunterschrift:

(GDNash-vacuumsystem-dunaujvarospapermill-cmyk.jpg)

NASH 2BE3 Vakuumpumpen mit Abscheider, Motor und Getriebe an der PM 7 in Dunaujvaros